



TECHNOLOGY ON THE RAILS

INDUKTIVITÄTEN FÜR DIE BAHNTECHNIK

In der Bahntechnik kommen STS Leistungsübertrager und Leistungsrosseln u. a. in der Hilfsstromversorgung (HBU) zum Einsatz. Führende Hersteller von elektrischen Straßenbahnen, Regionalzügen und Hochgeschwindigkeitszügen weltweit setzen auf unser Know-how und die jahrzehntelange Marktexpertise.

Jedes Kilo zählt

Mithilfe von numerischen und analytischen Berechnungsmethoden bestimmen wir den Hotspot des Bauteiles, bevor wir es aufgebaut haben. Mit dem geeigneten Thermomanagement sorgen wir dafür, dass gezielt und optimal entwärmt werden kann. Das Ergebnis: ein auf Volumen und Gewicht optimiertes Bauteil.

Zuverlässiger und langlebiger Betrieb

Bei Isolationskonzepten von Induktivitäten, die 300.000 Betriebsstunden oder 30 Jahre zuverlässig funktionieren sollen, spielt das Thema „Teilentladung“ eine entscheidende Rolle. Unsere Experten legen Ihre Induktivitäten auf Basis der entsprechenden Normen und Ihrer Spezifikation sicher aus. Damit bekommen Sie ein auf Bauteilgröße und Gewicht optimierte Induktivität, die trotzdem den Anforderungen der Teilentladung standhält.

150

QUALIFIZIERTE
MITARBEITER

15

% RESEARCH &
DEVELOPMENT

1973

VON ANFANG AN
MITTELFREQUENZ

100

% MADE IN
GERMANY



DC-DROSSELN

Eckdaten:
L = 190 μ H | I = 180 Adc |
I Ripple = 75 App | F = 18 kHz

Abmessung:
180 x 160 x 120 mm
(L x B x H)

Gewicht:
8,1 kg

Besonderheiten:
Für den Einsatz in Schmutzräumen geeignete Drossel mit einer zertifizierten IP65 Schutzklasse. Aktive Kühlung durch forcierte Belüftung ermöglicht eine hohe Leistungsdichte.

Eckdaten:
P = 35 kW | F = 25 kHz

Abmessung:
260 x 140 x 130 mm
(L x B x H)

Gewicht:
16 kg

Besonderheiten:
Kombibauteil für Batterieladesysteme in der Bahntechnik. MF-Transformator mit mechanisch integrierter DC-Filterdrossel für hohe Ladeströme.



KOMBIBAUTEILE



HIGH-POWER-DENSITY-ÜBERTRAGER

Eckdaten:
P = 45 kW
F = 32 kHz

Abmessung:
150 x 90 x 100 mm
(L x B x H)

Gewicht:
5,2 kg

Besonderheiten:
Optimierter Wickelaufbau und angepasste Kerntechnologien ermöglichen die Leistungsdichte des Übertragers für steigende Frequenzen zu erhöhen – 8,4 kW/kg!

Eckdaten:
P = 60 kW

Abmessung:
550 x 230 x 160 mm
(L x B x H)

Gewicht:
40 kg

Besonderheiten:
Mit Hilfe unserer eigenen mechanischen Konstruktionsabteilung können Lösungen nach DIN EN 50124-1, EN 61373 und EN 15085 hergestellt werden - 4 unterschiedliche induktive Bauteile (MF-Übertrager, Hochsetzstellerdrossel, Sinusfilterdrossel, 3-Phasen Sinusfilterdrossel) in einem Kombibauteil.



KOMBIBAUTEILE



MF-ÜBERTRAGER

Eckdaten:
P = 160 kVA
F = 8 kHz

Abmessung:
380 x 230 x 250 mm
(L x B x H)

Gewicht:
45 kg

Besonderheiten:
Schock- und vibrationsfeste Konstruktion sorgen für den sicheren Unterflur-Einsatz auf einem Hochgeschwindigkeitszug. Das TE freie Isolationssystem (Q < 10 pC für bis zu 2,1 kV) stellt eine lange Lebensdauer bei gleichzeitiger bemerkenswerter Leistungsdichte sicher.

